

## Alvibra® alles in 1 transport

Alvibra® produceert verschillende triltransporteurs maar altijd klant specifiek. Onze triltransporteurs worden aangedreven door conventionele trilmotoren maar bij voorkeur door de VibraDrive™-technologie (direct start/ stop en trillingsarm).

### Alles in één mobiele transporteur, zeef en koeling

Soms is er gewoon geen ruimte voor traditionele machines en moeten compacte oplossingen worden ontworpen! In slechts één aangepaste compacte eenheid worden de diverse processen gecombineerd:

- Ontstoffen
- Verwijderen van overmaten of brokken
- Transporteren van A naar B
- Mobiliteit
- Koeling



### Groen, gelijkmatig en geluidloos: VibraDrive™



Beperkingen qua geluid en omgevingstrillingen verhogen de vraag naar integratie van nieuwe machines in fabrieken over de hele wereld. Machines moeten een kleinere ecologische voetafdruk hebben, minder lawaai maken en minder dynamische belastingen naar vloer- of platformstructuren sturen. Het Alvibra® VibraDrive™-systeem zorgt voor dit alles.

### Zeven door middel van meerdere schermen

Een product kan stofdeeltjes bevatten die moeten worden verwijderd. Dit gebeurt via het eerste scherm met stofafvoer via de bodem. Brokken en te grote deeltjes zijn ook niet gewenst, die worden verwijderd door het tweede schermgedeelte met een uitlaat via de bodem. Er is volledige toegang van bovenaf door afneembare deksels met luchtdichte pakkingen, handgrepen en snel- sluitingen.



### Mobiliteit betekent flexibiliteit

Om toegang te krijgen tot andere machines, vloerreiniging en dergelijke, is de machine op vergrendelbare wielen gemonteerd.

Doordat de triltransporteurs van Alvibra® trillingsarm zijn en een uniek compact ontwerp hebben, is het voor Alvibra® geen probleem om ook langere transportbanden mobiel te maken.



### Koeling verwerkt in het ontwerp

Sommige producten kunnen plakkerig zijn, vooral als de temperatuur te hoog is, zodat koeling en ventilatie worden voorzien door een luchtstroom door de machine.

Om nog beter te koelen kan een bredere transporteur worden ontworpen om het productniveau te verlagen en het koeloppervlak te vergroten. Een instelbare inloop voor het nivelleren van het product helpt het product verder te verspreiden en te egaliseren.

### Ontwerp en reinigbaarheid

De trilltransporteurs zijn standaard uitgevoerd in RVS, industrieel of conform zuivelindustrie standaarden gepolijste lasnaden in de machine voor eenvoudige reiniging en minder productopbouw. Er is volledige toegang van bovenaf door gemakkelijk verwijderbare deksels.

### Buizen, open tafels of gesloten transportbanden

Wat er ook nodig is, Alvibra® helpt u graag om de juiste oplossing te vinden. Dit is wat we doen en we vinden het geweldig!



### Hygiënische voordelen:

- In zeer hoge mate zelfreinigend
- 100% roestvrij staal
- Alle hoeken afgerond voor eenvoudige reiniging
- Gepolijste productcontactzones
- Ontwerp voldoet aan de eisen van FDA, EHEDG, USDA
- Gefabriceerd volgens GMP
- Voldoet aan de richtlijnen voor hygiëne in de voedingsindustrie
- CIP-compatibele oplossingen; diverse opties
- Open profielraamwerk; geen gesloten of holle ruimtes



Proodsweg 7,  
NL-7495 SR Ambt-Delden  
074-2914023

[info@kemp-bv.nl](mailto:info@kemp-bv.nl)  
[www.kemp-bv.nl](http://www.kemp-bv.nl)